

FINfloor Durable STYLE

CLASSIFICAÇÃO DE ACORDO COM EN 685

Rev: 03/01/2022

CARACTERÍSTICAS

REQUERIMENTO

MÉTODO DE ENSAIO

NÍVEL DE USO	DOMÉSTICO INTENSO, COMERCIA INTENSO,	EN 685:95 Annex A
CLASSE	33	EXEMPLOS: CORREDORES, LOJAS DE DEPARTAMENTOS, ESCOLAS, SALAS DE MULTIUSO, ESCRITÓRIO ABERTO (LAYOUT ABERTO)



ESPECIFICAÇÕES GERAIS

CARACTERÍSTICAS

REQUERIMENTO

MÉTODO DE ENSAIO

Espessura do Elemento (T); T =8 mm		ΔT Médio (do Valor Nominal)0,50 t max -t min0,50	EN 13329 ANNEX A
Comprimento da superfície decorativa (L) $\Delta L = < 0,3$ Mm L =1310 Mm		Δl 0,50	EN 13329 ANEXO A; EN 13329 ANEXO A
Largura da Superfície decorativa (w) w =132 mm		ΔW Médio (do Valor Nominal)0,10w max - w min0,20	EN 13329 ANNEX A
Esquadria do Elemento (Q)		Qmax = <0,10 mm	EN 13329 ANNEX A
Retidão (banana) (s)		smax =0,30 mm	EN 13329 ANNEX A
Empeno longitudinal (f)		fcôncavo = <7 mm fconvexo = <7 mm	EN 13329 ANEXO A
Empeno Transversal (F)		fcôncavo = <0,20 mm fconvexo = <0,20 mm	EN 13329 ANEXO A
Abertura entre elementos (o)		omedio = <0,15 omax = <0,20	EN 13329 ANNEX B
Diferença de altura entre elementos (h)		hmedio = < 0,07 hmax = <0,10	EN 13329 ANNEX B

Variações dimensionais depois de alterações de humidade relativa (l, w)



Δl medio = <0,9 dwmedio = <0,9

EN 13329 ANNEX C

Resistencia à luz



Escala de lá azul parte B02, maior o igual a 6 Escala de cinzentos, parte A02, maior o igual a 4

EN-ISO 105 / EN 20105

Perfuração estática



Sem alterações visíveis = <0,01 mm (de perfuração usando um cilindro reto de aço de 11,30 mm de diâmetro)

EN 433

Arranque da superfície

$\geq 1,25$ N/mm²

EN 13329 ANNEX D

ESPECIFICAÇÕES DE CLASSIFICAÇÃO, NIVEIS DE USO

CARACTERÍSTICAS

REQUERIMENTO

MÉTODO DE ENSAIO

Resistencia à abrasão		AC 6	EN 13329 ANNEX E
Impact resistance		IC 3	EN 13329 ANNEX F

Resistencia às manchas

5 (gr 1 - 2) 4 (gr. 3)

EN 438



Determinação do efeito simulado de uma perna de um móvel



Sem danos visíveis depois do ensaio com uma perna do tipo 0

EN 424

Determinação do efeito de uma cadeira com rodas



Nenhuma alteração de aspeto nem danos visíveis tal como se estabelece na norma EN 425. Devem utilizar-se rodas individuais articuladas tal como as definidas na norma EN 12529:1998, apartado 5.4.4.2. (Tipo W)

EN 425

Incremento de espessura



=< 8,0%

EN 13329 ANNEX G

PROPRIEDADES ADICIONAIS CARACTERÍSTICAS

	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
Humidade à saída da fábrica	O conteúdo de humidade dos elementos deve ser de 4 al 10%. Qualquer lote deverá manter uma homogeneidade tal como: $H_{max} - H_{min} = < 3 \%$	EN 322
Aparência, defeitos superficiais	Admitem-se pequenos defeitos	EN 438
Edges sealing	Topos completamente vedados para um melhor comportamento face à água	INTERNAL
Resistencia à separação das uniões	 $f_{max} \text{ long. } \geq 5 \text{ KN/m}$ $f_{max} \text{ transv. } \geq 5 \text{ KN/m}$ $f_{0,2} \text{ long. } \geq 3 \text{ KN/m}$ $f_{0,2} \text{ transv. } \geq 3 \text{ KN/m}$	ISO 24334:2006
Emisión de formaldehído HCHO	$E1 \leq 3,5 \text{ mg/m}^2\text{h}$ (EN 717-2) $E1 \leq 0,124 \text{ mg/m}^3$ (EN 717-1)	CARB PHASE 2/EPA TSCA TITLE VI ASTM E 1333-14
Conteúdo em PCP	Indetetavel	EN 14041 / CEN/TR14823
Reação ao fogo	 Bfl s1	EN 14041 / EN 13501-1 / EN ISO 9239-1 / EN ISO 11925-2
Coefficiente de fricção dinâmica da superfície do pavimento, em condições secas.	 Classe DS ($\geq 0,3$)	EN 14041 / EN 13893
Resistência ao deslizamento	$35 > R_d > 15$ Classe 1	EN 12633:2003 CTE DB SUA 1
Comportamento elétrico	 As medidas de tensão corporal a 23°C / 25% de humidade são $\leq 2 \text{ kV}$. Cumpre com os requisitos de classificação como Recubrimiento de Pavimento Antiestático	EN 14041 / EN 1815
Comportamento elétrico / Resistencia transversal	 Pavimento antiestático "ASF – Classe 2" de acordo com a norma internacional IEC 61340-4-1:1995	EN 14041 / EN 1815
Resistência térmica	 Sem Underlay: 0,06 m ² ·K/W + FINfloor PE Underlay: 0,154 m ² ·K/W + FINfloor Silent Underlay: 0,127 m ² ·K/W apto para aquecimento radiante de água quente de baixa temperatura	EN 14041 / EN 12664
Eficiência antibacteriana	Redução da atividade bacteriana em 24 horas $\geq 99,9\%$, de acordo com testes realizados no IMSL	ISO 22196
Marcação CE	DoP 08003_1	EN 14041



Toda esta informação está submetida a revisões de melhorias futuras

Produto não perigoso. Deverão utilizar-se na sua manipulação as técnicas ergonómicas e os EPI adequados. O pó gerado nos processos de corte, lixagem, execução de furos e outros deve ser extraído do ambiente de trabalho através dos meios habituais utilizados na indústria da madeira, nomeadamente aspiração, e devem ser utilizados os EPI adequados de acordo com a legislação em vigor.