

## FINfloor EXITUS

CLASSIFICAÇÃO DE ACORDO COM EN 685

Rev: 02/01/2018

| CARACTERÍSTICAS | REQUERIMENTO                       | MÉTODO DE ENSAIO                                                                        |
|-----------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| NÍVEL DE USO    | DOMÉSTICO INTENSO, COMERCIAL GERAL | EN 685:95 Annex A                                                                       |
| CLASSE          | 32                                 | EXEMPLOS: SALAS DE AULAS, PEQUENOS ESCRITÓRIOS, HOTEIS, PEQUENAS LOJAS, USOS DOMÉSTICOS |



## ESPECIFICAÇÕES GERAIS

| CARACTERÍSTICAS                                        | REQUERIMENTO                                                 | MÉTODO DE ENSAIO                   |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Espessura do Elemento (T );<br>T =7 mm                 | $\Delta T$ Médio (do Valor Nominal) 0,50<br>t max -t min 0,5 | EN 13329 ANNEX A                   |
| Comprimento da superfície decorativa (l) l<br>=1331 mm | $\Delta l$ 0,5                                               | EN 13329 ANEXO A; EN 13329 ANEXO A |
| Largura da Superfície decorativa (w )<br>w =194 mm     | $\Delta W$ Médio (do Valor Nominal) 0,10 w max - w min 0,20  | EN 13329 ANNEX A                   |
| Esquadria do Elemento (Q)                              | Qmax $\leq$ 0,20 mm                                          | EN 13329 ANNEX A                   |
| Retidão (banana) (s)                                   | smax $\leq$ 0,36 mm                                          | EN 13329 ANNEX A                   |
| Empeno longitudinal (f )                               | f côncavo $\leq$ 6 mm f convexo $\leq$ 12 mm                 | EN 13329 ANEXO A                   |
| Empeno Transversal (F )                                | f côncavo $\leq$ 0,28 mm f convexo $\leq$ 0,38 mm            | EN 13329 ANEXO A                   |
| Abertura entre elementos (o)                           | o medio $\leq$ 0,15 o max $\leq$ 0,20                        | EN 13329 ANNEX B                   |
| Diferença de altura entre elementos (h)                | h medio $\leq$ 0,07 h max $\leq$ 0,10                        | EN 13329 ANNEX B                   |



Variações dimensionais depois de alterações de humidade relativa (l, w)



$\Delta l$  medio  $\leq$  0,9 dw medio  $\leq$  0,9

EN 13329 ANNEX C

Resistencia à luz



Escala de Iã azul parte B02, maior o igual a 6 Escala de cinzentos, parte A02, maior o igual a 4

EN-ISO 105 / EN 20105

Perfuração estática



Sem alterações visíveis  $\leq$  0,01 mm (de perfuração usando um cilindro reto de aço de 11,30 mm de diâmetro)

EN 433

Arranque da superfície

$\geq$  1,25 N/mm<sup>2</sup>

EN 13329 ANNEX D

## ESPECIFICAÇÕES DE CLASSIFICAÇÃO, NIVEIS DE USO

| CARACTERÍSTICAS        | REQUERIMENTO           | MÉTODO DE ENSAIO |
|------------------------|------------------------|------------------|
| Resistencia à abrasão  | AC 5                   | EN 13329 ANNEX E |
| Impact resistance      | IC 2                   | EN 13329 ANNEX F |
| Resistencia às manchas | 5 (gr 1 - 2) 4 (gr. 3) | EN 438           |



|                                                                                  |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Determinação do efeito simulado de uma perna de um movel                         |    | Sem danos visíveis depois do ensaio com uma perna do tipo 0                                                                                                                                                                                        | EN 424                                                 |
| Determinação do efeito de uma cadeira com rodas                                  |    | Nenhuma alteração de aspeto nem danos visíveis tal como se estabelece na norma EN 425. Devem utilizar-se rodas individuais articuladas tal como as definidas na norma EN 12529:1998, apartado 5.4.4.2. (Tipo W)                                    | EN 425                                                 |
| Incremento de espessura                                                          |    | =< 18,0%                                                                                                                                                                                                                                           | EN 13329 ANNEX G                                       |
| <b>PROPRIEDADES ADICIONAIS</b>                                                   |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                        |
| <b>CARACTERÍSTICAS</b>                                                           |                                                                                     | <b>REQUERIMENTO</b>                                                                                                                                                                                                                                | <b>MÉTODO DE ENSAIO</b>                                |
| Humidade à saída da fábrica                                                      |                                                                                     | O conteúdo de humidade dos elementos deve ser de 4 al 10%. Qualquer lote deverá manter uma homogeneidade tal como: $H_{max} - H_{min} = <3\%$                                                                                                      | EN 322                                                 |
| Aparência, defeitos superficiais                                                 |                                                                                     | Admitem-se pequenos defeitos                                                                                                                                                                                                                       | EN 438                                                 |
| Edges sealing                                                                    |                                                                                     | Topos completamente vedados para um melhor comportamento face à água                                                                                                                                                                               | INTERNAL                                               |
| Resistencia à separação das uniões                                               |    | f 0,2 long. $\geq 2$ KN/m f0,2 transv. $\geq 2$ KN/m                                                                                                                                                                                               | ISO 24334:2006                                         |
| Emisión de formaldehído HCHO                                                     |  | $E1 \leq 0.124 \text{ mg/m}^3$ (EN 717-1)                                                                                                                                                                                                          | EN 14041 / EN 717-1 / EN 717-2                         |
| Reação ao fogo                                                                   |  | Bfls1                                                                                                                                                                                                                                              | EN 14041 / EN 13501-1 / EN ISO 9239-1 / EN ISO 11925-2 |
| Coefficiente de fricção dinâmica da superfície do pavimento, em condições secas. |  | Classe DS ( $\geq 0,3$ )                                                                                                                                                                                                                           | EN 14041 / EN 13893                                    |
| Resistência ao deslizamento                                                      |                                                                                     | $35 > R_d > 15$<br>Clase 1                                                                                                                                                                                                                         | EN 12633:2003<br>CTE DB SUA 1                          |
| Resistência térmica                                                              |  | Sem Underlay: $0,06 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ + FINfloor PE Underlay: $0,154 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ + FINfloor Silent Underlay: $0,127 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ apto para aquecimento radiante de água quente de baixa temperatura | EN 14041 / EN 12664                                    |
| Eficiência antibacteriana                                                        |                                                                                     | Redução da atividade bacteriana em 24 horas $\geq 99,9\%$ , de acordo com testes realizados no IMSL                                                                                                                                                | ISO 22196                                              |
| Marcação CE                                                                      |  | DoP 08019                                                                                                                                                                                                                                          | EN 14041                                               |

**Toda esta informação está submetida a revisões de melhorias futuras**

Produto não perigoso. Deverão utilizar-se na sua manipulação as técnicas ergonómicas e os EPI adequados. O pó gerado nos processos de corte, lixagem, execução de furos e outros deve ser extraído do ambiente de trabalho através dos meios habituais utilizados na indústria da madeira, nomeadamente aspiração, e devem ser utilizados os EPI adequados de acordo com a legislação em vigor.